

HM 4 - HM 50 Equilibradoras horizontales



- Aplicación universal
- Alta precisión de equilibrado
- Fácil de expandir mediante la construcción modular y diferentes accesorios
- Tiempos cortos de reajuste de una pieza de trabajo a otra mediante el principio de dinamometría
- Dispositivo de medición CAB 700 o CAB 920 con guiado del operario ergonómico
- Extenso paquete de seguridad para todas las clases de protección

Ámbito de aplicación

Las equilibradoras universales de la serie HM permiten un equilibrado preciso de un gran espectro de rotores. Son apropiadas para el equilibrado de rotores cilíndricos con pivotes de árboles propios y rotores en forma de disco con árbol intermedio.

La calibración permanente, el diseño ergonómico y la secuencia de operaciones lógica facilitan el manejo.

Su diseño modular y la amplia variedad de accesorios la hacen extremadamente flexible.

Las equilibradoras universales de Schenck de la serie HM son una inversión rentable, tanto para rotores individuales como también para pequeñas series.

Secuencia de operaciones

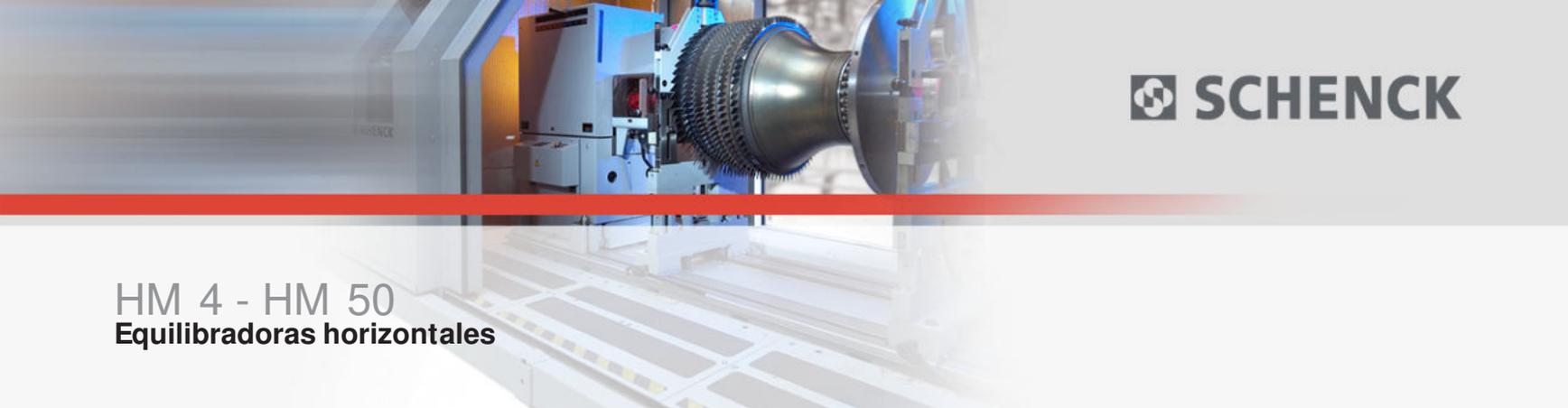
- Carga manual de la pieza de trabajo en los soportes de apoyo, cierre de los contraapoyos y conexión del accionamiento (por cinta o árbol articulado)
- Cierre del dispositivo de protección e inicio de la secuencia de medición de forma automática:
- Aceleración, determinación y visualización del desequilibrio en el dispositivo de medición, frenado. La visualización de los valores de medición se mantiene

también después de haber finalizado la medición

- Apertura del dispositivo de protección, corrección manual del desequilibrio (en caso necesario)
- Control del resultado de corrección (el dispositivo de medición muestra el alcance de la tolerancia) y descarga de la máquina

Peculiaridades

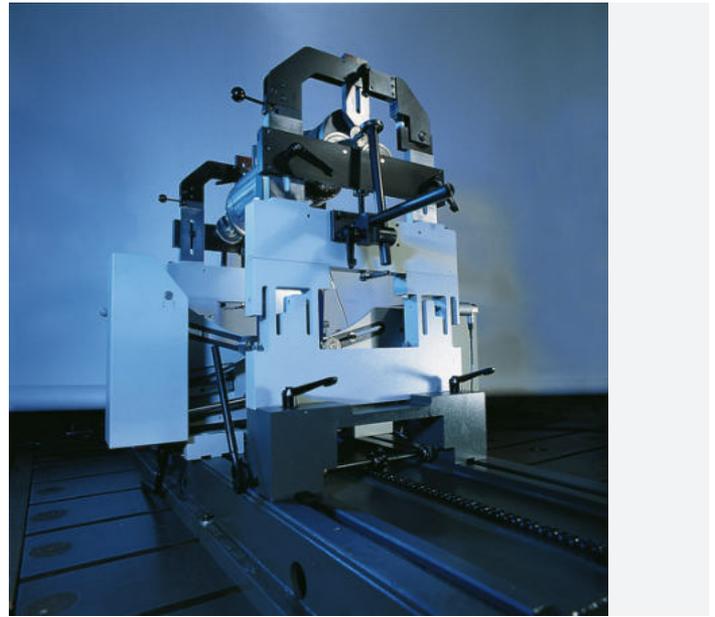
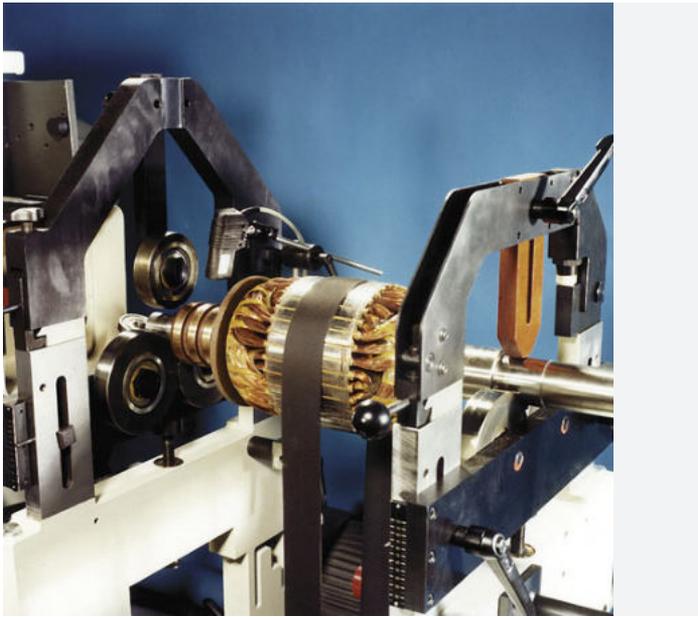
- Fácil de manejar, ya que no son necesarios procesos de calibración mediante el principio de medición de dinamometría
- Posibilidad de equilibrado en dos planos o por separado según el desequilibrio estático/de momentos
- Colocación de los rotores sobre el árbol original o uno intermedio, opcionalmente con apoyo de cilindros montado
- Visualización de la orientación angular en caso de accionamiento por correa

A photograph of a Schenck horizontal balancer machine. The machine is white and blue, with a large, complex, multi-ported rotor assembly in the center. The rotor has several large, rounded protrusions. The machine is mounted on a white base with yellow and black safety markings. The background is a blurred industrial setting.

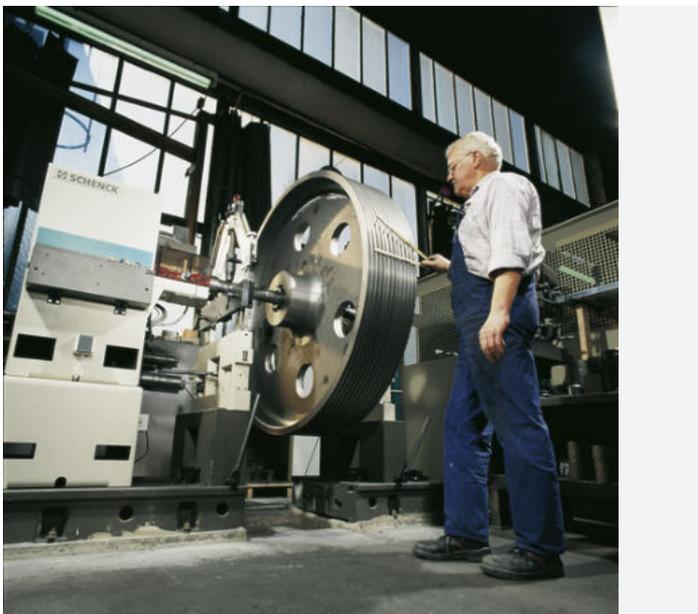
HM 4 - HM 50 Equilibradoras horizontales

- Ciclo de medición automático seleccionable con valores ajustables de forma continua para tiempos de aceleración, medición y frenado
- Expansible mediante numerosos módulos adicionales, p. ej., para la corrección de masas

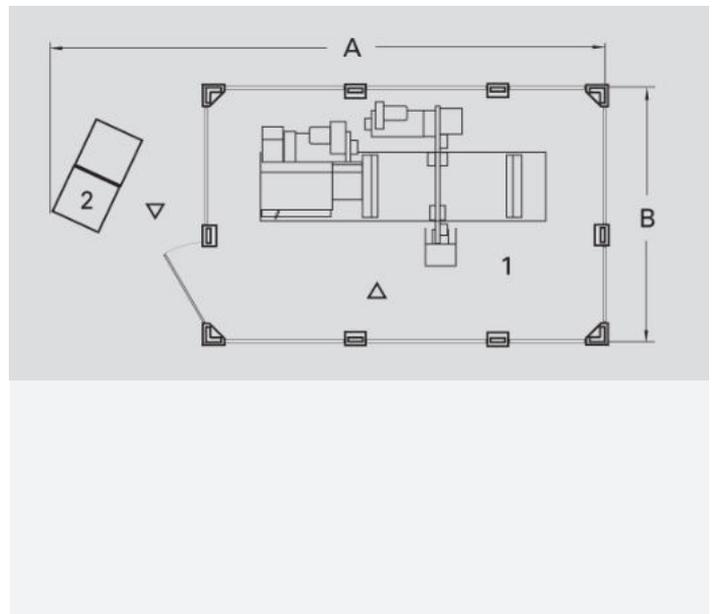
HM 4 - HM 50 Equilibradoras horizontales



Soportes de apoyo HM: extremadamente delgados y estables que garantizan una rigidez total, linealidad y baja amortiguación. Aplicación del principio de dinamometría de Schenck con la parte central del soporte de apoyo diseñada como un dinamómetro robusto. Los sensores se encuentran fuera del flujo de potencia y, con ello, son insensibles a los impactos. La forma de los rotores es un factor esencial para determinar también la elección del sistema de accionamiento. Pueden combinarse diferentes sistemas de accionamiento en una máquina.



El accionamiento por correa de enlazamiento (BU) garantiza la suavidad de marcha y una aplicación universal, y el accionamiento por árbol articulado (U) ofrece una potencia de propulsión elevada.

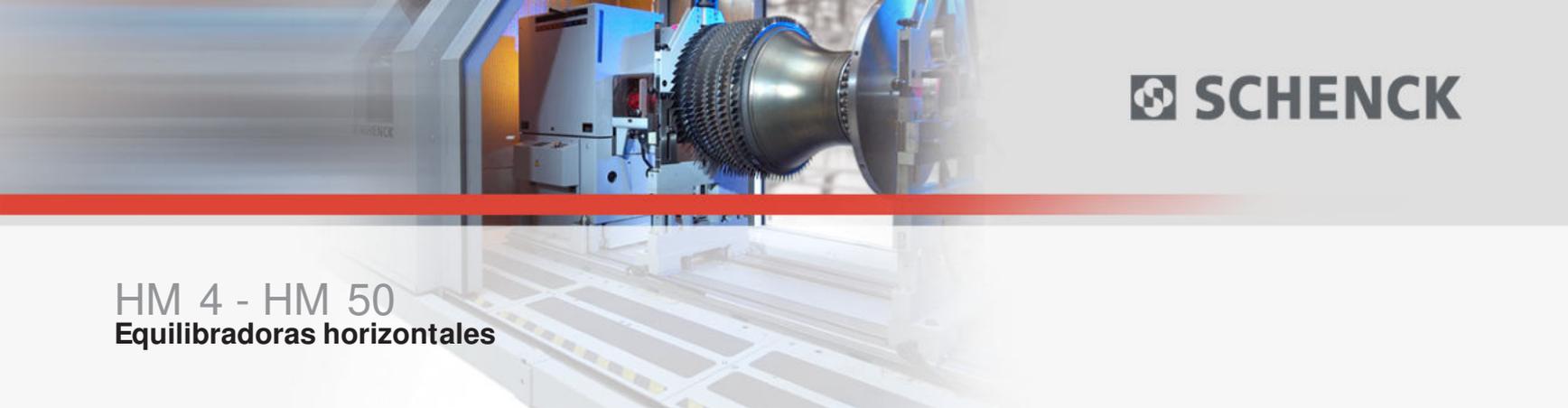


1 Equilibradora
2 Dispositivo de control y medición Vista en planta (ejemplo no vinculante)

HM 4 - HM 50 Equilibradoras horizontales

Sinopsis de datos técnicos		HM 4	HM 40	HM 5	HM 50
Dispositivo de medición		CAB 700	CAB 700	CAB 700	CAB 700
Alojamientos de rodillos		•	•	•	•
Transmisión superior por correa BU		•	•		
Accionamiento por cardán				•	•
Dispositivo de protección según ISO 7475		•	•	•	•
Rotor					
Peso, máx.	[kg]	1500	3000	5500	8000
Diámetro, máx.	[mm]	1600	1600	1600	1600
Distancia al cojinete, máx.	[mm]	1750	1750	2000	1980
Diámetro cojinete de pivotes	[mm]	12 - 200	15 - 240	18 - 280	25 - 380
Máquina					
Anchura A	[mm]	3150	3150	4200	4200
Profundidad B	[mm]	2700	2700	3750	3750
Altura C	[mm]	2000	2000	2000	2000
Número de revoluciones de equilibrado	[min -1]	120	120	120	120
MARU	[gmm]	5	8	16	20
Presión del aire	[kPa]	600	600	600	600
Suministro de energía	[V]	400	400	400	400
Fuerza motriz	[kW]	7,5	7,5	7,5	7,5
	Nº pedido	R0060700.01	R0060800.01	R0060900.01	R0061000.01
	Nº pedido	R0060701.01	R0060801.01	R0060901.01	R0061001.01
Opciones de software		B.p.	B.p.	B.p.	B.p.
Transmisión superior por correa BU	Nº pedido	-	-	R0060203.01	R0060203.01
Accionamiento por cardán	Nº pedido	•	•		-
Diversos alojamientos de rodillos		B.p.	B.p.	B.p.	B.p.
Impresora de informes	Nº pedido	R0060705.01	R0060805.01	R0060905.01	R0061005.01
Sistema de corrección de masa	Nº pedido	B.p.	B.p.	B.p.	B.p.

Más datos bajo petición



HM 4 - HM 50
Equilibradoras horizontales

B.p. Bajo petición